

## Vállalkozási szerződés

amely egyrészről a ....., mint megrendelő - a továbbiakban: *Megrendelő* -, másrészről **GRAPHOTEX 2002 KFT**, H-8000 Székesfehérvár Farkasdi u. 15/C, mint vállalkozó - a továbbiakban: *Vállalkozó* - között a mai napon és helyen az alábbi feltételekkel jött létre:

- 1.) A Vállalkozó a jelen szerződéssel a Megrendelő által rábízott feladat elvégzésére, a Megrendelő pedig, a megállapodott ellenérték megfizetésére vállal kötelezettséget, az alábbi feltételek szerint. (A meghatározott munka mennyiségét, minőségét, határidejét és értékét a vállalkozói árajánlat, a technológiai paramétereket, a *gyártást kísérő lap* tartalmazza.) Ezek az 1. és 2. mellékletnek megfelelő formában lesznek kiállítva minden egyes munkára vonatkozóan./
- 2.) A Vállalkozó vállalja, hogy a megrendelő utasításainak megfelelően a Megrendelő által rendelkezésre bocsátott szerszámfelületen a Megrendelő által katalógusból kiválasztott, vagy mintán bemutatott, vagy rajzon, esetleg számítógépes formában rendelkezésre bocsátott, vagy katalógusszám szerint hivatkozott mintázatot, vagy feliratot, vagy felületi javítást (továbbiakban felületi struktúrát) létrehozza.
- 3.) Megrendelő rendelkezik a kémiai maratásos technológiával kapcsolatos követelményeket, előkészítési és egyéb instrukciókat tartalmazó prospektussal és annak tartalmát mindenkor szem előtt tartva pontosan az ott leírtak szerint jár el. A prospektust a Vállalkozási Szerződés 3. számú melléklete is tartalmazza, de általában a Megrendelő és Vállalkozó első kapcsolatfelvételekor megtörténik a prospektus átadása, illetve postázása.
- 4.) A Megrendelő adatokat szolgáltat a szerszám anyagára, állapotára stb. vonatkozóan 2. számú mellékletben szereplő *gyártást kísérő lapon*. A *gyártást kísérő lap* pontos kitöltése fontos, mivel ennek adatai befolyásolják az alkalmazandó maratási technológia paramétereit. A valóságnak nem megfelelő adat az elvárt felületi struktúra kialakításának teljes vagy részleges kudarcához vezethet. Az adatszolgáltatás hibájából származó következményeket a Megrendelő viseli.
- 5.) A Vállalkozó kémiai fémmaratással állítja elő a felületi struktúrát, ezért csak e technológia követelményeinek megfelelő alapanyagokkal dolgozik. A megfelelő alapanyagok a következők DIN szabvány szerinti jelöléssel: 1. 2311, 1.2083, 1.2767, 1.2711, 1.2738. Nitridálás vagy egyéb kéregkeményítési eljárás nem megengedett.
- 6.) A Megrendelő utasítást adhat más típusú anyagok felületi strukturálására is, a Vállalkozó a maratási próbát díjmentesen elvégzi, azonban ezeken az anyagokon végzett megmunkálásért a Vállalkozó semminemű garanciát nem vállal. A Vállalkozó ugyancsak nem vállal semminemű garanciát hegesztett felületekre és kéregkeményítési eljárással létrehozott felületre sem. Megrendelő vállalja, hogy az árajánlatban szereplő díjazást a

Vállalkozónak akkor is megfizeti, ha a nem megfelelő anyagból készült szerszámon vagy a nem szakszerűen végrehajtott hegesztésen vagy a kéregkeményített felületen a felületi struktúra létrehozása meghiúsult, vagy részben meghiúsult, vagy a létrejött felületi struktúra minősége nem megfelelő.

A Megrendelő szakszerűtlen utasítása ellen a Vállalkozó tiltakozhat, amennyiben ahhoz a Megrendelő továbbra is ragaszkodik, az abból eredő következményeket a Megrendelő viseli.

7.) A Vállalkozó legkésőbb a szerszám telephelyére érkezését követően próbamaratást végez a szerszámon a *gyártást kísérő lap* megrendelő által kitöltött anyagminőségre, szerszám állapotra stb. vonatkozó adatainak ellenőrzése céljából. Ha a próbamaratás a Vállalkozó szerint nem megfelelő minőségű, illetve eredménye a *gyártást kísérő lap* adatainak ellentmond, a munka elvégzésétől a Vállalkozó elállhat következmények nélkül. A Megrendelő és a Vállalkozó viseli az érdekkörében felmerült költségeket.

8.) A megrendelő bármikor elállhat a további munkák Vállalkozóval történő elvégzésétől, de a már elvégzett munkát ki kell fizetni, kivéve a jelen szerződés 11.) pontjában foglalt Vállalkozó hibájából bekövetkezett esetekben.

9.) Megrendelő vállalja, hogy a felületi struktúra követelményeinek megfelelő felületi előkészítéssel szállítja a megmunkálandó szerszámot a Vállalkozó telephelyére. Ha a felület előkészítése nem felel meg a választott felületi struktúra követelményeinek, a Vállalkozó visszaszállíthatja a szerszámot a megrendelő telephelyére, a megrendelő költségén vagy előkészítheti a felületet külön díjazásért külön megállapodás szerint strukturálásra. A Vállalkozó harmadik fél bevonására felületi előkészítés céljából nem vállalkozik.

10.) A megrendelő utasítást ad strukturálandó felület, vagy felületek elhelyezkedését illetően. Legkésőbb fröccsöntött darabon bejelölni a strukturálandó felületeket. Fröccsöntött darab vagy rajz hiányában a szóbeli utasítások félreérthetők lehetnek, ezért a Vállalkozó e vonatkozásban csak írásbeli utasítást fogad el. A struktúra elhelyezkedésére vonatkozó reklamációt csak rajz, vagy bejelölt formadarab esetén fogad el a Vállalkozó akkor, ha a rajzot vagy a bejelölt formadarabot a munka megkezdése előtt a Megrendelő a Vállalkozónak átadta, és a kész munkadarab eltér a rajztól vagy a fröccsöntött darab jelöléseitől. A munkavégzés folyamatában módosítás csak írásos megállapodás alapján történhet.

11.) Ha a Vállalkozó hibájából a felületi struktúra nem megfelelően került kivitelezésre, (elhelyezkedés, struktúra minősége, vagy típusa) a Vállalkozó saját költségén a hibát kijavítja, vagy a felületet felpucolja ( a struktúrát eltávolítja) és újra strukturálja, vagy a szerszámot visszaadja a megrendelőnek felpucolt felülettel, megegyezés szerint.

12.) A Megrendelő tudomásul veszi, hogy hibajavításból eredő struktúra eltávolítás a választott mintától függő méret növekedést okoz. A nevezett méretnövekedéssel kapcsolatban a Megrendelő kártérítési igénnyel nem lép fel. A Megrendelő gondoskodik az ilyen jellegű méretnövekedést kompenzáló lehetőségekről már a szerszám tervezésénél.

13.) A Megrendelő az elvégzett munkát a Vállalkozó által megjelölt időpontban átveszi, azt minőségi szempontból a lehető legrövidebb időn belül megvizsgálja. A Megrendelő mindennemű reklamációs igényének legkésőbbi írásos bejelentési határideje a szerszámnak

a Megrendelő telephelyére szállításától, vagy ha a szállítást a Megrendelő, vagy megbízottja végezte a Vállalkozó telephelyéről történő elszállításától számított 21. nap.

14.) Jelen szerződés a Vállalkozói árajánlat elfogadásával érvénybe lép és hatályos az árajánlattal kapcsolatos munkákra. Ha a Megrendelő és a Vállalkozó közötti vállalkozói szerződés megszűnik, a szerződés megszűnéséig a Vállalkozó által adott és Megrendelő által elfogadott árajánlat díjai szerint kerül sor elszámolásra.

15.) A vállalkozói díj kifizetését a Megrendelő a kiállított számlán meghatározott fizetési határidőig átutalással vagy készpénzben teljesíti.

16.) Jelen vállalkozási szerződés csak írásban mondható fel.

17.) Megrendelő és Vállalkozó megállapodnak abban, hogy jelen szerződést határozatlan időre kötik, és e szerződés vonatkozik minden további felületi strukturálásos munkára. Az egyes munkákra vonatkozóan azonban, minden egyes esetben, külön *gyártást kísérő lapot* kell kitölteni, és külön árajánlatot kell elfogadni.

18.) Az egyes munkákat megrendelési számmal kell megkülönböztetni. A megrendelési számot a Megrendelő határozza meg, vagy az írásos árajánlatkérésében, vagy legkésőbb az árajánlat elfogadásában. Ha ez nem történik meg, akkor a Vállalkozó által a *gyártást kísérő lapon* feltüntetett munkaszámot kell megrendelés számnak tekinteni.

19.) A Vállalkozó kötelezettséget vállal a határidők pontos betartására. Ha a jelen szerződés 7.) és/vagy 9.) pontja miatt a munkát a vállalkozó az árajánlatban rögzített időpontban nem tudja elkezdni, akkor új határidőkben kell megegyezni írásban. Késedelmes teljesítés esetén a Megrendelő kötbér felszámolására jogosult, melynek összege heti 2% a rendelés teljes összegére.

A Vállalkozó hibájából egy hónapot meghaladó késedelem esetén a Megrendelő egyéb kárigényét is érvényesítheti a rendelés teljes összegének 100%-a mértékéig. Az egy hónapba nem számít bele a szerszám elszállítása és az esetleges reklamáció megérkezése között eltelt idő.

20.) Megrendelő a jelen szerződés felmondására bármikor jogosult, de megkezdett munkára vonatkozóan a szerződést nem lehet felmondani.

21.) Megrendelő és a Vállalkozó megállapodnak abban, hogy jelen szerződésből eredő peres ügy elbírálására a Székesfehérvári Városi Bíróság illetve a Fejér Megyei Bíróság kizárólagos illetékességét kötik ki, értékhatártól függően. A jelen szerződésben nem szabályozott kérdésekben a Ptk. vonatkozó rendelkezései az irányadók.

A szerződő felek a jelen szerződést, mint akaratukkal mindenben megegyezőt, jóváhagyólag és saját kezüleg írták alá.

Kelt, ..... 2002. ....hónap .....napján.

.....

Megrendelő  
Cégszerű aláírása, pecsétje.

.....

Vállalkozóaláírása,  
Cégszerű aláírása, pecsétje.

1.számú melléklet a GRAPHOTEX 2002/1. jelű Vállalkozási szerződéshez.



### Á R A J Á N L A T :

a GRAPHOTEX KFT, H-8000 Székesfehérvár Farkasdi u. 15/C, mint vállalkozó - a továbbiakban: Vállalkozó - kémiai fémmaratással előállított felületi struktúra elkészítésére a **MEGRENDELŐNEK** a .....megrendelési számmal jelzett munkára az alábbi árajánlatot teszi a hozzá kapcsolódó feltételekkel :

- 1./Vállalási ár:.....
- 2./ A megmunkálandó szerszám átadási időpontja:.....
- 3./ A próbamaratás várható időpontja: .....
- 4./ A teljesítési határidő:.....
- 5./ A Vállalkozó telephelyéről a késztermék elszállítási ideje:.....
- 6./Munkadíj fizetési határidő:.....
- 7./ Kapcsolattartó személy: Kovács Zoltán okl. vegyészmérnök.  
Mobil telefon: 06 20 32 64 925

Székesfehérvár, év, hónap, nap.

.....  
GRAPHOTEX Kft. képviselője  
Vállalkozó

Az ajánlati feltételeket a vállalkozási szerződéssel együtt elfogadom, a *gyártást kísérő lap* Megrendelő által kitöltendő részét kitöltve visszaküldöm.

Kelt, .....hely, év, hó, nap.

.....

Megrendelő / cégszerű aláírása, pecsétje./

2. számú melléklet a GRAPHOTEX 2002/1. jelű Vállalkozási szerződéshez. 3/1 lap.



# GRAPHOTEX<sup>®</sup>

MASTERPIECE STUDIO

H-8000 Székesfehérvár Farkasdi u. 15/c.

Tel.: +36(22) 300 375

Fax.: +36(22) 306 338

HUNGARY

## Gyártást Kísérő Lap

MUNKASZÁM:.....

### Megrendelő tölti ki

Megkötött, érvényes Vállalkozási Szerződés kelte:

Megrendelő neve, címe: Számlázási cím: Kapcsolattartó személy: Tel.:.....Fax.: .....Mobil:.....	Megrendelés száma:..... Árajánlat?      Van <input type="checkbox"/> Nincs <input type="checkbox"/>
Fontos technológiai információk a felületi strukturálásra vonatkozóan. Választott minta száma:..... Minta mélység:..... Oldalfal rézsűdőlés:..... Szerszám anyaga:.....Keménysége:..... A szerszám hegesztett.      Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/> A hegesztés normalizált      Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/> A hegesztés helye..... A hegesztés anyaga..... A szikraforgácsolási nyomok eltávolítva. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/> Nitridálás, vagy egyéb kéregkeményítési eljárás alkalmazva. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/>	Van Nincs <b>Szuktúra</b> <u>elhelyezési rajz</u> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <u>Bejelölt minta</u> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <b>Szerszámon</b> <u>jelölés</u> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <u>Struktúra minta</u> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Igen Nem Hivatkozás <u>korábbi munkára</u> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> Korábbi munka megrendelési száma.....
Megjegyzések, egyéb információk:           	

.....  
 Megrendelő vagy képviselője aláírása, pecsétje

2. számú melléklet a GRAPHOTEX 2002/1. jelű Vállalkozási szerződéshez. 3/2 lap.



## Gyártást Kísérő Lap

Vállalkozó tölti ki

**MUNKASZÁM:**.....

<p>Hiányos dokumentum, vagy információpótlás.</p>	<p>Megrendelési szám:.....</p> <p>1.) A szerszám megérkezése után szemrevételezés, próbamaratás.</p> <p>Kiértékelés:</p>
<p>Kapcsolat felvétel Megrendelővel vagy Megrendelő képviselőjével. Dátum:</p> <p>Név:.....Tel.:.....Fax:.....</p> <p>Küldött dokumentum :.....</p> <p>A felmerült kérdés rendeződött. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/></p>	<p>Visszaküldés esetén az okok leírása.</p>
<p>Kapcsolat felvétel Megrendelővel vagy Megrendelő képviselőjével. Dátum:</p> <p>Név:.....Tel.:.....Fax:.....</p> <p>Küldött dokumentum :.....</p> <p>A felmerült kérdés rendeződött. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/></p>	<p>2.) Szerszám visszaérkezéskor szemrevételezés, próbamaratás.</p> <p>Kiértékelés:</p>
<p>Kapcsolat felvétel Megrendelővel vagy Megrendelő képviselőjével. Dátum:</p> <p>Név:.....Tel.:.....Fax:.....</p> <p>Küldött dokumentum :.....</p> <p>A felmerült kérdés rendeződött. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/></p>	<p>Visszaküldés esetén az okok leírása</p>

2. számú melléklet a GRAPHOTEX 2002/1. jelű Vállalkozási szerződéshez. 3/3 lap



# GRAPHOTEX®

MASTERPIECE STUDIO

H-8000 Székesfehérvár Farkasdi u. 15/c.  
HUNGARY

Tel.: +36(22) 300 375 Fax.:+36(22) 306 338

## Gyártást Kísérő Lap PÓTLAP!

Vállalkozó tölti ki

**MUNKASZÁM:**.....

<p>Hiányos dokumentum, vagy információpótlás.</p>  <p>Kapcsolat felvétel Megrendelővel vagy Megrendelő képviselőjével. Dátum:</p> <p>Név:.....Tel.:.....Fax:.....</p> <p>Küldött dokumentum :.....</p> <p>A felmerült kérdés rendeződött. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/></p> <p>Kapcsolat felvétel Megrendelővel vagy Megrendelő képviselőjével. Dátum:</p> <p>Név:.....Tel.:.....Fax:.....</p> <p>Küldött dokumentum :.....</p> <p>A felmerült kérdés rendeződött. Igen <input type="checkbox"/> Nem <input type="checkbox"/></p>	<p>3.) Szerszám visszaérkezéskor szemrevételezés, próbamaratás.</p> <p>Kiértékelés:</p>  <p>Visszaküldés esetén az okok leírása.</p>  <p>A vállalkozó a munka elvégzésétől eláll a Vállalkozási szerződés 7.) szerint.</p> <p>.....</p> <p>Vállalkozó aláírása</p> <p>Tudomásul veszem:</p> <p>.....</p> <p>Megrendelő vagy képviselő</p>
--	---